

AVVISO IMPORTANTE: DAL 2026 SARA' POSSIBILE AVERE L'ADDEBITO DELLA TARI SU CONTO CORRENTE COMPILANDO E RICONSEGNANDO IL MODELLO ALLEGATO ENTRO IL 31.01.2026.

NOTA INFORMATIVA

La TARI è stata istituita dalla Legge 147/2013 che ne disciplina l'applicazione con l'art.1, comma 641 e successivi, tale il tributo comunale sui rifiuti denominato Tari destinato a garantire la copertura integrale dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani avviati allo smaltimento.

La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, e una quota variabile rapportata alla quantità dei rifiuti conferiti e dei costi di gestione definite per ciascuna categoria di utenza, sulla base dei coefficienti stabiliti dal D.P.R. 158/1999.

I provvedimenti a supporto sono i seguenti:

- le deliberazioni dell'Autorità di regolazione per energia reti e ambiente (ARERA) n. 443/2019/R/RIF e n. 444/2019/R/RIF del 31.10.2019;
- la deliberazione n. 363/2021, ARERA ha approvato il nuovo metodo tariffario MTR-2, per il secondo periodo regolatorio, ossia dal 2022 al 2025, apportando modifiche nell'elaborazione del PEF;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 3 del 21.03.2023 di approvazione del Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa rifiuti (TARI);
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 13 del 24.04.2024 di approvazione del Piano Finanziario Tari 2024 e 2025;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 14 del 29.04.2025 di approvazione delle tariffe Tari 2025;
- la deliberazione Arera n. 386/2023/R/rif la quale ha introdotto - a decorrere dal 1° gennaio 2024 - le seguenti componenti perequative unitarie che si applicano a tutte le utenze del servizio di gestione dei rifiuti urbani, in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI e precisamente:
 - UR1,a, per la copertura dei costi di gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti, pari, per l'anno 2024, ad € 0,10 per utenza per anno
 - UR2,a, per la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, pari, per l'anno 2024, ad € 1,50 per utenza per anno;
- la deliberazione Arera datata 1 aprile 2025 n. 133/2025/R/rif la quale ha introdotto - a decorrere dal 1° gennaio 2025 la seguente componente perequativa che si applica a tutte le utenze del servizio di gestione dei rifiuti urbani, in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI e precisamente:
 - UR3,a, per la copertura dei costi di gestione per l'attuazione del riconoscimento del "bonus sociale rifiuti" agli utenti domestici del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani in condizioni economico sociali disagiate, in attuazione dell'art.57-bis del D.L. 124/19 e del DPCM n.24 del 21.01.2025, pari, per l'anno 2025, ad € 6,00 per utenza per anno.

Le suddette deliberazioni consiliari e gli allegati sono pubblicati, entro i termini previsti dalla norma, sul "Portale del Federalismo Fiscale" del Ministero delle Finanze.

MODALITA' DI CALCOLO:

Per le utenze non domestiche: l'importo dovuto è determinato sommando i due prodotti ottenuti moltiplicando la tariffa variabile d'appartenenza e la tariffa fissa d'appartenenza con la superficie dei locali (superficie tassata), oltre alla quota TEFA*.

Per le utenze domestiche: l'importo dovuto è determinato sommando l'importo della tariffa variabile corrispondente ai componenti del proprio nucleo familiare (come da LAC e/o alla data più prossima dell'emissione del ruolo) alla quota fissa, moltiplicata per i mq. tassati, e alla quota TEFA.

*(*tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente spettante all'Amministrazione Provinciale ai sensi dell'art. 18 D.lgs. 504/1992 nella misura di 5% della tassa dovuta).*

Con risoluzione numero 5/E del 2021, l'Agenzia delle Entrate ha istituito i nuovi codici tributo per consentire il versamento, tramite modelli F24 e F24EP (F24 "enti pubblici"), del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA), fino al 2020 ricompreso nel versamento della tassa sui rifiuti e pari al 5% del tributo. **A partire dal 2021** la TARI e il TEFA sono indicati distintamente nel caso di pagamento tramite modello F24.

All'importo complessivamente determinato sono applicate le riduzioni, agevolazioni ed esclusioni eventualmente spettanti secondo le previsioni normative e/o regolamenti vigenti.

Il calcolo dell'importo dovuto è stato effettuato sulla base delle informazioni e dei dati che sono indicati nel presente avviso e rappresentano la situazione risultante dagli archivi comunali e dalle dichiarazioni a suo tempo presentate.

Il contribuente è tenuto a verificare la correttezza dei dati utilizzati per effettuare il calcolo e presentare, sulla base di nuovi e/o diversi elementi, eventuale dichiarazione.

Per richiedere ulteriori informazioni e/o chiarimenti, segnalare eventuali errori presenti nell'avviso di pagamento e/o richiedere duplicati potete contattare l'Ufficio Tributi (Via Parodi n.33).

TELEFONO	0341-740108 int. 4
E-MAIL	tributi@comune.lierna.lc.it
PEC	comune.lierna@pec.comune.lierna.lc.it

Per ricevere, per i prossimi anni, l'avviso di pagamento anche alla casella di posta elettronica, è necessario comunicare l'indirizzo mail al seguente recapito: tributi@comune.lierna.lc.it compilando il modulo presente sul sito comunale, con la medesima modalità potranno essere comunicate le eventuali variazioni dell'indirizzo mail.

Ulteriori informazioni in merito alle modalità di raccolta e all'accesso all'area ecologica sita in Via Carducci, alla modulistica, nonché alle comunicazioni emanate da ARERA, sono disponibili sul sito istituzionale del Comune.

Si ricorda che a partire da giugno 2021, fortemente voluta dall'Amministrazione Comunale, è a disposizione dei contribuenti non residenti la casetta ecologica ubicata in via S.Nicolò dove poter depositare i propri rifiuti al di fuori dei giorni del porta a porta con accesso tramite tessera sanitaria. A tal proposito se all'interno del nucleo familiare si necessita di estendere tale possibilità, l'intestatario della TARI può scrivere una e-mail a tributi@comune.lierna.lc.it indicando nome, cognome, luogo e data di nascita, codice fiscale della persona che si intende abilitare a tale servizio.

Per eventuali richieste di informazioni, segnalazioni disservizi o invio reclami sull'erogazione del servizio di raccolta e trasporto e/o del servizio di spazzamento e lavaggio strade, è possibile rivolgersi al gestore del servizio SILEA S.p.A., contattando ((da rete fissa e mobile – da lunedì a venerdì – dalle 9,30/18,00) il numero verde 800004590 o inviare una comunicazione al seguente indirizzo e-mail: callcenter@sileaspa.it oppure telefonare al n. 0341204411, fax: 0341583559 PEC: segreteria@sileaspa@pec.it e-mail: info@sileaspa.it

Per eventuali necessità di raccolta Rifiuti RAEE – Elettrodomestici di grosse dimensioni contattare il numero 0395311661.

La carta della qualità del servizio è disponibile sul sito internet www.sileaspa.it e sul sito istituzionale del Comune www.comune.lierna.lc.it nell'area dedicata "portale trasparenza - SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI".

La modulistica è inoltre disponibile presso l'Ufficio Tributi in Via Parodi n. 33 o sul sito istituzionale del Comune www.comune.lierna.lc.it nella sezione dedicata "Area tematica tributi".

In caso di omesso/parziale versamento, il Comune provvederà con gli atti consequenziali per il recupero dell'importo non versato e con l'irrogazione delle sanzioni previste dall'art. 13 del D.lgs. 471/1997, oltre all'addebito di interessi, spese e oneri di riscossione.

Si comunica che è possibile provvedere al pagamento dell'importo annuo dovuto a titolo di TARI tramite modello F24 allegato con questa tempistica:

pagamento in unica soluzione: entro il 31 ottobre 2025

pagamento in due rate:

prima rata scadenza 31 ottobre

seconda rata scadenza 2 dicembre

Avvertenza sulla scadenza della prima rata:

Qualora il presente avviso venga recapitato dal servizio postale oltre il 31/10/2025, la prima rata potrà essere versata senza aggravio di alcun onere accessorio entro 15 giorni dal ricevimento dell'avviso stesso.

TARIFE APPROVATE ANNO 2025

Utenze domestiche

Tariffa di riferimento per le utenze domestiche					
Tariffa utenza domestica	mq	KA appl	KB appl	Tariffa	Tariffa

			Coeff di adattamento per superficie (per attribuzione parte fissa)	Coeff proporzionale di produttività (per attribuzione parte variabile)	fissa	variabile
1 .1	Un componente	52.524,00	0,84	0,94	0,312008	51,29
1 .2	Due componenti	50.680,00	0,98	1,67	0,364009	91,12
1 .3	Tre componenti	31.196,00	1,08	2,06	0,401153	112,40
1 .4	Quattro componenti	20.762,00	1,16	2,47	0,430868	134,77
1 .5	Cinque componenti	14.476,00	1,24	3,02	0,460583	164,78
1 .6	Sei o piu' componenti	15.327,00	1,30	3,40	0,482870	185,51
1 .1	Pertinenze Un comp.	5.736,00	0,84	0,00	0,312008	
1 .2	Pertinenze Due comp.	5.431,00	0,98	0,00	0,364009	
1 .3	Pertinenze Tre comp.	3.561,00	1,08	0,00	0,401153	
1 .4	Pertinenze Quattro comp. I	2.305,00	1,16	0,00	0,430868	
1 .5	Pertinenze Cinque comp.	756,00	1,24	0,00	0,460583	
1 .6	Pertinenze Sei o piu' comp.	626,00	1,30	0,00	0,482870	

Utenze non domestiche

Tariffa di riferimento per le utenze non domestiche					
Tariffa utenza non domestica		KC appl	KD appl	Tariffa	Tariffa
		Coeff potenziale di produzione	Coeff di produzione kg/m anno	fissa	variabile
		(per attribuzione parte fissa)	(per attribuzione parte variabile)		
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,51	4,20	0,316698	0,700348
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,80	6,55	0,496781	1,092209
3	Stabilimenti balneari	0,63	5,20	0,391215	0,867097

4	Esposizioni,autosaloni	0,43	3,55	0,267020	0,591960
5	Alberghi con ristorante	1,33	10,93	0,825898	1,822571
6	Alberghi senza ristorante	0,91	7,49	0,565088	1,248953
7	Case di cura e riposo	1,00	8,19	0,620976	1,365678
8	Uffici,agenzie	1,13	9,30	0,701703	1,550770
9	Banche,istituti di credito e studi professionali	0,58	4,78	0,360166	0,797062
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	1,11	9,12	0,689283	1,520755
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,52	12,45	0,943883	2,076030
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,04	8,50	0,645815	1,417370
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,16	9,48	0,720332	1,580784
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,91	7,50	0,565088	1,250621
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	1,09	8,92	0,676864	1,487405
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	4,84	39,67	3,005523	6,614949
17	Bar, caffè, pasticceria	3,64	29,82	2,260352	4,972467
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	1,76	14,43	1,092917	2,4006194
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	1,54	21,41	0,956303	3,570105
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	6,06	49,72	3,763113	8,290781
21	Discoteche, night club	1,64	13,45	1,018400	2,242780

Esempi di calcolo:

ABITAZIONE OCCUPATA DA 3 PERSONE

Per un'utenza domestica di 100mq il totale dovuto, considerando l'addizionale provinciale pari al 5% e un periodo di 365 giorni, ammonta a € 160,14 + € 7,60, calcolato applicando:

tariffa fissa: € 0,40115

tariffa variabile: € 112,40

Quota fissa: € 0,40115 x 100 = € 40,11

Quota variabile: € 112,40

Totale tassa: € 40,11 + € 112,40 = € 152,51

Totale: € 152,51 + 5% = € 160,14 + € 7,60 comp. perequative

ATTIVITA' ARTIGIANALE ES. PARRUCCHIERE

Per un'utenza non domestica di 100mq il totale dovuto, considerando l'addizionale provinciale pari al 5% e un periodo di 365 giorni, ammonta a € 216,64 + € 7,60, calcolato applicando:

tariffa fissa: € 0,64581

tariffa variabile: € 1,41737

Quota fissa: € 0,64581 x 100 = € 64,58

Quota variabile: € 1,41737 x 100 = € 141,74

Totale tassa: € 64,58 + € 141,74 = € 206,32

Totale: € 206,32 + 5% = € 216,64 + € 7,60 comp. perequative